

Смола ДУГАПОЛ 850 ТГ (П, ПР)

Наполненная трудногорючая смола на ортофталевой основе.

Основные свойства:

Обеспечивает трудногорючие свойства изделий.

Высокие физико- механические показатели.

Высокая температура тепловой деформации (HDT).

Варианты модификации: (П) предускоренная, (ПР) предускоренная RTM.

Область применения и использование:

Применяется для изготовления изделий, эксплуатирующихся в условиях повышенных температур, методом ручного нанесения, методом напыления, инфузии и RTM, а так же изготовления деталей интерьера и экстерьера автомобильного, водного и железнодорожного транспорта.

В комплексе с гелькоутом ДУГАПОЛ ИН-800 ТГ S обеспечивают соответствие требованиям Г1, В2, Д2, Т2.

Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

Сертификаты:

Информация о полученных сертификатах и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты и безопасность продукции» на сайте компании.

Характеристики смолы в жидком состоянии:

Показатель	Значение			Единицы измерения	Метод испытания
	850 ТГ	850 ТГ П	850 ТГ ПР		
Внешний вид	Жидкость без посторонних включений			-	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	70-85	70-85	70-85	%	По ГОСТ 31939 и НД на материал
*Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °С	20-60	15-60	20-60	мин	По ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Динамическая вязкость по Брукфильду при температуре (23,0±0,5) °С шпindel 4, скорость 12	1500-3000	1500-3000	600-2000	мПа*с	По ГОСТ 25271 и НД на материал
Температура экзотермического пика, не более	120	120	120	°С	По НД на материал
Плотность при температуре (23,0±0,5) °С	1,4-1,7	1,4-1,7	1,4-1,7	г/см ³	ГОСТ 31992.1 ГОСТ 18329

*Время желатинизации непредускоренной смолы ДУГАПОЛ 850 ТГ при температуре (20,0 ±0,5) °С: 100 г материала + (1,0-3,0) г ускорителя + (1,0-3,0) г инициатора.

Время желатинизации предускоренной смолы ДУГАПОЛ 850 ТГ П при температуре (20,0 ±0,5) °С: 100 г материала + (1,0-3,0) г инициатора.

Время желатинизации предускоренной смолы ДУГАПОЛ 850 ТГ ПР при температуре (20,0 ±0,5) °С: 100 г материала + (1,0-3,0) г инициатора.

Физико-механические свойства смолы ДУГАПОЛ 850 ТГ П в отвержденном состоянии:

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
**Температура изгиба под нагрузкой (HDT)	59,9	°C	ГОСТ 12021 (ISO 75-2)
Твердость по Барколу	40	-	ГОСТ Р 56761
Прочность при разрыве	44	МПа	ГОСТ 34370
Модуль упругости при растяжении	5915	МПа	ГОСТ 34370
Относительное удлинение	0,9	%	ГОСТ 34370
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	73	МПа	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	6322	МПа	ГОСТ 4648
Относительная деформация изгиба	1,2	%	ГОСТ 4648

**Условия постотверждения: выдержка 24 ч при комнатной температуре , далее 4 ч при температуре 80°C

Упаковка:

Ведро, барабан, бочка, куб.

Гарантийный срок и условия хранения:

Гарантийный срок:

- 4 месяца для непредускоренной смолы ДУГАПОЛ 850 ТГ в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25 °С,

- 3 месяца для предускоренной смолы ДУГАПОЛ 850 ТГ П, смолы ДУГАПОЛ 850 ТГ ПР в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25 °С.

Материал должен храниться в темном и сухом месте. При повышении температуры гарантийный срок уменьшается. Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных эпоксивинилэфиров значительно сокращается при воздействии света. При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться! Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

Беречь от источников воспламенения, нагревания, искр, открытого огня. Не курить. Беречь от статического электричества. Хранить отдельно от окисляющих веществ, пероксидов и солей металлов.